

## Polylite<sup>®</sup> 8016

### Resina Poliester Ortoftálica

#### DESCRIPCION

El Polylite<sup>®</sup> 8016 es una resina ortoftálica, rígida, de reactividad media, sin preacelerar y no tixotrópica para usos generales.

#### APLICACION

- Fabricación de partes reforzadas con fibra de vidrio en general, por el método de moldeo manual.
- Fabricación de láminas translúcidas reforzadas con fibra de vidrio.
- También se puede utilizar para encapsulados, barnices y vaciados con cargas minerales.

#### CARACTERISTICAS

- Alta viscosidad y altos sólidos
- Excelente humectación de la fibra de vidrio
- Rígida
- Buen coeficiente de encogimiento

#### BENEFICIOS

- Puede ser ajustada con monómero de estireno en diferentes proporciones, según la aplicación deseada. Buena aceptación de todo tipo de cargas inertes
- Fácil eliminación de burbuja, mayor rapidez de rolado y menor cantidad de resina
- Excelente resistencia mecánica
- Piezas con buena estabilidad dimensional

La información adjunta es para soportar a nuestros clientes y definir si nuestros productos son los apropiados para sus aplicaciones. Nuestros productos tienen el propósito de venta en clientes industriales y comerciales. Solicitamos a nuestros clientes que inspeccionen y prueben nuestros productos antes de definir la conveniencia de su uso. Garantizamos que todos nuestros productos cumplen con nuestras especificaciones. **Nada de lo que se encuentra aquí constituye una garantía expresa o implícita, incluyendo cualquier garantía comercial o convenida.** Todos los derechos de patente están registrados. La reparación exclusiva de todas las posibles reclamaciones, será la reposición de nuestros productos y en ningún momento será motivo de aceptación de daños especiales, incidentales o consecuenciales.

**PROPIEDADES**

**ESPECIFICACIONES @ 25 °C**

Propiedades	Unidades	Especificaciones	Métodos de Análisis
No volátiles	%	70 – 74	RQMPEA-0040
Viscosidad Brookfield, LV, 4/60	cPs	3300 – 4000	RQMPEA-0002
Viscosidad gardner	s/u	Z0 – Z1	RQMPEA-0001
Número ácido base sólidos	mg KOH /g muestra	25 – 41	RQMPEA-0026
Color APHA (máximo)	Pt-Co	50	RQMPEA-0021
Tiempo de gel *	minutos	12 – 20	RQMPEA-0066
Temperatura de exotermia (máxima)	°C	150	RQMPEA-0066
Tiempo de curado	minutos	20 – 35	RQMPEA-0066
Peso específico	g/cc	1.15 – 1.20	RQMPEA-0013
Estabilidad @ 105 °C (mínimo)	horas	4	RQMPEA-0118

\* 100 g de resina + 0.5 g de Naftenato de Cobalto al 6% + 1 ml de MEKP (Butanox M-50) @ 25 °C

**PROPIEDADES FISICAS TIPICAS**

Propiedades	Unidades	Valor Típico	Métodos
Dureza Barcol	s/u	45 – 50	ASTM D-2583
HDT	°C	90 – 95	ASTM D-648
Resistencia a la tensión	Psi	21,000 – 23,000	ASTM D-638
Módulo de tensión	Psi x 10 <sup>5</sup>	6.5 – 7.0	ASTM D-638
Elongación hasta ruptura	%	1	ASTM D-638
Resistencia a la flexión	Psi	20,000 – 25,000	ASTM D-790
Módulo de flexión	Psi x 10 <sup>5</sup>	8.5 – 9.0	ASTM D-790
Resistencia a la compresión	Psi	20,000 – 25,000	ASTM D-695

**CONDICIONES DE CURADO**

Esta resina puede ser curada a temperatura ambiente, usando Naftenato de Cobalto al 6% como promotor y Peróxido de Metil Etil Cetona al 50% como agente de curado.

La información adjunta es para soportar a nuestros clientes y definir si nuestros productos son los apropiados para sus aplicaciones. Nuestros productos tienen el propósito de venta en clientes industriales y comerciales. Solicitamos a nuestros clientes que inspeccionen y prueben nuestros productos antes de definir la conveniencia de su uso. Garantizamos que todos nuestros productos cumplen con nuestras especificaciones. **Nada de lo que se encuentra aquí constituye una garantía expresa o implícita, incluyendo cualquier garantía comercial o convenida.** Todos los derechos de patente están registrados. La reparación exclusiva de todas las posibles reclamaciones, será la reposición de nuestros productos y en ningún momento será motivo de aceptación de daños especiales, incidentales o consecuenciales.

**ALMACENAMIENTO**

Para asegurar una máxima estabilidad y mantener las propiedades óptimas de la resina, ésta deberá ser almacenada en contenedores cerrados a temperaturas inferiores de 24 °C (75 °F) y lejos de fuentes de fuego, calor y luz solar. La resina debe ser calentada al menos a 18 °C (65 °F) antes de usarse, a fin de asegurar su apropiado manejo y curado. Todas las áreas de almacenaje y contenedores deberán cumplir los códigos locales de incendios y construcciones. Se debe evitar el uso de contenedores de cobre o aleaciones de cobre para contener la resina. Almacene la resina separada de materiales oxidantes, peróxidos y sales metálicas. Mantenga los contenedores cerrados cuando no estén en uso. Los niveles de inventario deberán guardar un mínimo razonable, con una política de inventarios de primeras entradas, primeras salidas.

Para información adicional sobre manejo y almacenaje de resinas poliéster insaturadas esta disponible el boletín "Bulk Storage and Handling of Unsaturated Polyester Resins". Para información sobre otras resinas o iniciadores de Reichhold, contacte a su representante de ventas o distribuidor Reichhold autorizado.

**PRESENTACIÓN**

Tambor metálico no retornable de 230 Kg de peso neto.

**SEGURIDAD****LEA Y ENTIENDA LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL ANTES DE USAR ESTE PRODUCTO**

Obtenga una copia de la Hoja de Datos de Seguridad del Material (MSDS) antes de usarlo. Las MSDS están disponibles con su representante de ventas en Reichhold. Tal información debe ser solicitada a todos sus proveedores de materiales y entendida antes de usarlos.

**ADVERTENCIA: se debe tener precaución para evitar el mezclado directo de cualquier peróxido orgánico con jabones metálicos, aminas o cualquier otro tipo de acelerador o promotor, ya que puede ocurrir una descomposición violenta y explosiva.**

La información adjunta es para soportar a nuestros clientes y definir si nuestros productos son los apropiados para sus aplicaciones. Nuestros productos tienen el propósito de venta en clientes industriales y comerciales. Solicitamos a nuestros clientes que inspeccionen y prueben nuestros productos antes de definir la conveniencia de su uso. Garantizamos que todos nuestros productos cumplen con nuestras especificaciones. **Nada de lo que se encuentra aquí constituye una garantía expresa o implícita, incluyendo cualquier garantía comercial o convenida.** Todos los derechos de patente están registrados. La reparación exclusiva de todas las posibles reclamaciones, será la reposición de nuestros productos y en ningún momento será motivo de aceptación de daños especiales, incidentales o consecuenciales.

919-990-7500 • 800-448-3482 • P.O. Box 13582, Research Triangle Park, NC 27709 USA • 2400 Ellis Road, Durham, NC 27703 USA • [www.reichhold.com](http://www.reichhold.com)  
Reichhold México, Norte 45 No. 731, 02300, México, D. F. Tel: (52) 55 5729 8600, Fax: (52) 55 5729 8698